

List of testing methods  
(flexible scope of accreditation)

\*Categories of flexible scope acc. DAKS-rule 71 SD 0 002.

Category I: Free choice of standardized testing methods within a defined area of competence

Category II: Modification, adaption or development of testing methods within a defined area of competence

Category III: Application of standardized testing methods with different editions

| Testing Method              |    | Standards and testing procedures within the scope of accreditation |         |   | Listed on the Certificate of Accreditation | release date | method of proof | category | document                   | remark |
|-----------------------------|----|--|---------|---|--|--------------|-----------------|----------|----------------------------|--------|
|                             |    | Identifier   | Edition | Title   |  |              |                 |          |                            |        |
| radiographic testing        | RT | DIN EN ISO 5579  | 2014-04 | Zerstörungsfreie Prüfung; Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen: Grundlagen                                      | X  |              |                 |          |                            |        |
| radiographic testing        | RT | DIN EN 12681-1   | 2018-02 | Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung  | X  |              |                 |          |                            |        |
| radiographic testing        | RT | DIN 25435-7  | 2014-01 | Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 7: Durchstrahlungsprüfung   | X  |              |                 |          |                            |        |
| radiographic testing        | RT | DIN 25435-7  | 2021-06 | Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 7: Durchstrahlungsprüfung   |  | 28.06.2021   | Verifizierung   | III      | Nr. 009                    |        |
| radiographic testing        | RT | DIN EN ISO 17636-1   | 2013-05 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken unter Anwendung von Filmen                    | X  |              |                 |          |                            |        |
| radiographic testing        | RT | DIN EN ISO 17636-1   | 2022-10 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken unter Anwendung von Filmen                    |  | 07.11.2022   | Verifizierung   | III      | Nr. 011                    |        |
| radiographic testing        | RT | DIN EN ISO 17636-2   | 2013-05 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren                      |  | 25.11.2022   | Verifizierung   | I        | Nr. 012                    |        |
| radiographic testing        | RT | DIN EN ISO 17636-2   | 2023-05 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren                      |  | 20.06.2023   | Verifizierung   | III      | Nr. 013                    |        |
| radiographic testing        | RT | ASME BPVC.V-2019. Sect. V, Article 2                               | 2019    | ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 2: Radiographic Examination | X  |              |                 |          |                            |        |
| radiographic testing        | RT | ASME BPVC.V-2019. Sect. V, Article 22                              | 2019    | ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection B: Documents adopted by Section V Article 22: SE-94, SE-1030                  | X  |              |                 |          |                            |        |
| radiographic testing        | RT | ASTM E1032   | 2019    | Standard Practice for Radiographic Examination of Weldments Using Industrial X-Ray Film   | X  |              |                 |          |                            |        |
| radiographic testing        | RT | ASTM E1742/ E1742M   | 2018    | Standard Practice for Radiographic Examination  | X  |              |                 |          |                            |        |
| radiographic testing        | RT | ASTM E1742/ E1742M   | 2023    | Standard Practice for Radiographic Examination  |  | 24.04.2024   | Verifizierung   | III      | Nr. 015                    |        |
| radiographic testing        | RT | QR E NDE No. 11.4/40   | 2013-10 | NDE Procedure der IBOQ-G: Radiographic Examination of Welds and Castings  | X  |              |                 |          |                            |        |
| ultrasonic testing (manual) | UT | DIN EN ISO 16810   | 2014-07 | Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze (Abschnitt 9)   | X  |              |                 |          |                            |        |
| ultrasonic testing (manual) | UT | DIN EN ISO 17640   | 2019-02 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung (Abschnitte 8-11 und Anhang A)                             | X  |              |                 |          |                            |        |
| ultrasonic testing (manual) | UT | DIN EN ISO 22825   | 2018-02 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen (Abschnitt 11)  | X  |              |                 |          |                            |        |
| ultrasonic testing (manual) | UT | SEP 1915   | 1994-09 | Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Längsfehler  | X  |              |                 |          | (zurückgezogenes Dokument) |        |
| ultrasonic testing (manual) | UT | SEP 1918   | 1992-01 | Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Querfehler   | X  |              |                 |          | (zurückgezogenes Dokument) |        |
| ultrasonic testing (manual) | UT | SEP 1919   | 1977-06 | Ultraschallprüfung auf Dopplungen von Rohren aus warmfesten Stählen   | X  |              |                 |          | (zurückgezogenes Dokument) |        |
| ultrasonic testing (manual) | UT | SEP 1020   | 1984-12 | Ultraschallprüfung von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffgängen  | X  |              |                 |          |                            |        |
| ultrasonic testing (manual) | UT | SEP 1922   | 1985-07 | Ultraschallprüfung von Gussstücken aus ferritischem Stahl   | X  |              |                 |          | (zurückgezogenes Dokument) |        |
| ultrasonic testing (manual) | UT | SEP 1923   | 2009-02 | Ultraschallprüfung von Schmiedestücken mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatorenanlagen   | X  |              |                 |          |                            |        |
| ultrasonic testing (manual) | UT | AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1                                  | 2015-04 | Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrens-technische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren                                   | X  |              |                 |          |                            |        |
| ultrasonic testing (manual) | UT | AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1                                  | 2020-12 | Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrens-technische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren                                   |  | 25.03.2021   | Verifizierung   | III      | Nr. 005                    |        |

List of testing methods  
(flexible scope of accreditation)

\*Categories of flexible scope acc. DAkkS-rule 71 SD 0 002.

**Category I:** Free choice of standardized testing methods within a defined area of competence

**Category II:** Modification, adaption or development of testing methods within a defined area of competence

**Category III:** Application of standardized testing methods with different editions

| Testing Method                 |          | Standards and testing procedures within the scope of accreditation |         |   | Listed on the Certificate of Accreditation | release date | method of proof | category | document           | remark  |
|--------------------------------|----------|--|---------|---|--|--------------|-----------------|----------|--------------------|---|
|                                |          | Identifier   | Edition | Title   |  |              |                 |          |                    |   |
| ultrasonic testing (manual)    | UT       | ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 4                                | 2019    | ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 4: Ultrasonic examination methods for welds   | X  |              |                 |          |                    |   |
| ultrasonic testing (manual)    | UT       | ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 5                                | 2019    | ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 5: Ultrasonic examination methods for materials   | X  |              |                 |          |                    |   |
| ultrasonic testing (manual)    | UT       | ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 23                               | 2019    | ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection B: Documents adopted by Section V, Article 23: SA-388, SA-435, SA_577, SA-745, SE-273, SE-797, SE-2700  | X  |              |                 |          |                    |   |
| ultrasonic testing (manual)    | UT       | ASME BPVC.V-2019 Sect. XI, Article IWA-IWB-IWC-IWD-3000            | 2019    | ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section XI.1: Rules for In-service Inspection of Nuclear Power Plant Components, Division 1, Rules for Inspection and Testing Components of Light-Water-Cooled Plants; Article IWA-IWB-IWC-IWD-3000: Acceptance standards App. I: Ultrasonic Examinations, App. III: Ultrasonic examination of vessel and piping welds, App. VIII: Performance demonstration for ultrasonic examination systems | X  |              |                 |          |                    |   |
| ultrasonic testing (manual)    | UT       | AVS D 11.2/50  | 2008-07 | Allgemeine Richtlinien für die Durchführung von Ultraschallprüfungen  | X  |              |                 |          |                    |   |
| ultrasonic testing (manual)    | UT       | AVS D 11.3/50  | 1982-07 | Allgemeine Richtlinien für die Durchführung von manuellen Ultraschallprüfungen mit der Tandem-Technik   | X  |              |                 |          |                    |   |
| ultrasonic testing (manual)    | UT       | ASTM E 114   | 2015    | Standard Practice for Ultrasonic Pulse-Echo Straight-Beam Contact Testing   | X  |              |                 |          |                    |   |
| ultrasonic testing (manual)    | UT       | ASTM E 114   | 2020    | Standard Practice for Ultrasonic Pulse-Echo Straight-Beam Contact Testing   |  |              |                 | III      |                    | Verifizierung vetagt, da der ASME BPVC diese Edition noch nicht referenziert. |
| ultrasonic testing (manual)    | UT       | ASTM E 164   | 2019    | Standard Practice for Contact Ultrasonic Testing of Weldments   | X  |              |                 |          |                    |   |
| ultrasonic testing (manual)    | UT       | ASTM E 587   | 2015    | Standard Practice for Ultrasonic Angle-Beam Contact Testing   | X  |              |                 |          |                    |   |
| ultrasonic testing (manual)    | UT       | DIN EN 10228-3   | 2016-10 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl   |  | 20.11.2017   | Bericht         | I        | D02-ARV-01-117-949 |   |
| ultrasonic testing (manual)    | UT       | DIN EN 10228-4   | 2016-10 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl   |  | 20.11.2017   | Bericht         | I        | D02-ARV-01-117-949 |   |
| ultrasonic testing (manual)    | UT       | DIN EN ISO 10863   | 2011-12 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)  | X  |              |                 |          |                    |   |
| ultrasonic testing (manual)    | UT       | DIN EN ISO 10863   | 2020-09 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)  |  |              | Verifizierung   | III      | Nr. 001            | in Bearbeitung  |
| ultrasonic testing (manual)    | UT       | AVS D 11.2/50  | 2008-07 | Allgemeine Richtlinien für die Durchführung von Ultraschallprüfungen  | X  |              |                 |          |                    |   |
| ultrasonic testing (manual)    | UT       | AVS D 11.3/50  | 1982-07 | Allgemeine Richtlinien für die Durchführung von manuellen Ultraschallprüfungen mit der Tandem-Technik   | X  |              |                 |          |                    |   |
| ultrasonic testing (manual)    | UT       | QR E NDE No. 11.2/40   | 2018-05 | NDE Procedure der IBOQ-G: Ultrasonic Examination  | X  |              |                 |          |                    |   |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 4                                | 2019    | ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 4: Ultrasonic examination methods for welds   | X  |              |                 |          |                    |   |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 5                                | 2019    | ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 5: Ultrasonic examination methods for materials   | X  |              |                 |          |                    |   |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 23                               | 2019    | ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection B: Documents adopted by Section V, Article 23: SA-388, SA-435, SA_577, SA-745, SE-273, SE-797, SE-2700  | X  |              |                 |          |                    |   |

List of testing methods  
(flexible scope of accreditation)

\*Categories of flexible scope acc. DAkkS-rule 71 SD 0 002.

Category I: Free choice of standardized testing methods within a defined area of competence

Category II: Modification, adaption or development of testing methods within a defined area of competence

Category III: Application of standardized testing methods with different editions

| Testing Method                 | Standards and testing procedures within the scope of accreditation |   |         | Listed on the Certificate of Accreditation  | release date | method of proof | category      | document | remark        |
|--------------------------------|--|---|---------|---|--------------|-----------------|---------------|----------|---------------|
|                                | Identifier   | Edition   | Title   |   |              |                 |               |          |               |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | ASME BPVC.V-2019 Sect. XI, Article IWA-IWB-IWC-IWD-3000 | 2019    | ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section XI.1: Rules for In-service Inspection of Nuclear Power Plant Components, Division 1, Rules for Inspection and Testing Components of Light-Water-Cooled Plants; Article IWA-IWB-IWC-IWD-3000: Acceptance standards App. I: Ultrasonic Examinations, App. III: Ultrasonic examination of vessel and piping welds, App. VIII: Performance demonstration for ultrasonic examination systems | X            |                 |               |          |               |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | DIN 25435-1   | 2014-01 | Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 1: Mechanisierte Ultraschallprüfung (hier: Abschnitt 7)   | X            |                 |               |          |               |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | DIN EN ISO 10893-8                                      | 2011-07 | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Doppelungen   | X            |                 |               |          |               |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | DIN EN ISO 10893-10                                     | 2011-07 | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpolvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohr-umfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs-und/oder Querrichtung   | X            |                 |               |          |               |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | DIN EN ISO 16823  | 2014-07 | Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungstechnik  | X            |                 |               |          |               |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | DIN EN ISO 16826  | 2014-06 | Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenität senkrecht zur Oberfläche  | X            |                 |               |          |               |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | EQSIP-0004  | 2011-01 | Mechanised UT Inspection of RPV Shell-to-Shell and RPV Shell-to-Bottom Welds  |              | 30.09.2016      | Inspecta/Kiwa | II       | NPP-PQ-2/11B  |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | EQSIP-0008  | 2011-08 | Inspection Procedure for mechanised UT inspection of RPV Nozzel to Vessel Welds   |              | 23.11.2016      | Inspecta/Kiwa | II       | NPP-PQ-12/11D |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | EQSIP-0012  | 2011-03 | Mechanised UT Inspection of Steam Generator Primary Site Tube Sheet to Head Weld  |              | 23.11.2016      | Inspecta/Kiwa | II       | NPP-PQ-9/11D  |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | EQSIP-0013  | 2012-07 | Mechanised UT Inspection of Pressurizer Shell to Shell and Shell to Head Welds  |              | 30.09.2016      | Inspecta/Kiwa | II       | NPP-PQ-7/11D  |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | EQSIP-0014  | 2011-04 | Mechanised UT Inspection of Pressurizer upper Dome Nozzle to Shell welds  |              | 23.11.2016      | Inspecta/Kiwa | II       | NPP-PQ-8/11B  |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | EQSIP-0016  | 2011-03 | Mechanised UT Inspections of Steam Generator Secondary Side Tube Sheet to Shell Weld and Shell to Head Weld   |              | 23.11.2016      | Inspecta/Kiwa | II       | NPP-PQ-15/11D |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | EQSIP-0010  | 2012-04 | Mechanised UT Inspection of RPV Cover Head to Flange Weld   |              | 23.11.2016      | Inspecta/Kiwa | II       | NPP-PQ-8/13B  |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | EQSIP-0030  | 2012-07 | Mechanised UT Inspection of RPV Inlet and Outlet Nozzle Inside Radius Regions   |              | 23.11.2016      | Inspecta/Kiwa | II       | NPP-PQ-1/11E  |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | EQSIP-0017  | 2011-05 | Inspection Procedure for mechanised UT inspection of the Pressurizer Surge Line Nozzle to shell weld  |              | 28.12.2016      | Inspecta/Kiwa | II       | NPP-PQ-14/13A |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | EQSIP-0018  | 2011-07 | Inspection Procedure for mechanised UT inspection of the Pressurizer Spray Nozzle to shell weld   |              | 28.12.2016      | Inspecta/Kiwa | II       | NPP-PQ-9/13A  |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | EQSIP-0019  | 2011-07 | Inspection Procedure for mechanized UT inspection of Steam Generator Secondary Side Feed Water and Aux. Feed Water Nozzle to Shell Welds  |              | 14.12.2016      | Inspecta/Kiwa | II       | NPP-PQ-10/13C |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | EQSIP-0025  | 2013-04 | Inspection Procedure for mechanized UT inspection of PZR Spray and CVCS Letdown Nozzle to MCL welds   |              | 14.12.2016      | Inspecta/Kiwa | II       | NPP-PQ-16/13D |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | EQSIP-0001  | 2010-08 | Inspection procedure for mechanized UT inspection of RPV Nozzle to Safe-end welds   |              | 15.11.2016      | Inspecta/Kiwa | II       | NPP-PQ-3/10A  |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | EQSIP-0005  | 2010-10 | Inspection procedure for mechanized UT inspection of steam generator primary nozzle to safe-end welds   |              | 15.11.2016      | Inspecta/Kiwa | II       | NPP-PQ-6/10A  |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | EQSIP-0007  | 2010-09 | Inspection procedure for mechanized UT inspection of pressurizer surge line nozzle to safe-end dissimilar metal welds   |              | 15.11.2016      | Inspecta/Kiwa | II       | NPP-PQ-2/10A  |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | EQSIP-0009  | 2009-12 | Inspection procedure for mechanized UT inspection of the pressurizer safety and severe accident valves and spray nozzle to safe-end dissimilar metal welds.   |              | 15.11.2016      | Inspecta/Kiwa | II       | NPP-PQ-1/10A  |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | EQSIP-0006  | 2012-12 | Inspection procedure for mechanized UT inspection of Pipe to Pump circumferential welds.  |              | 15.11.2016      | Inspecta/Kiwa | II       | NPP-PQ-15/13D |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | EQSIP-0003  | 2012-12 | Inspection procedure for mechanized IT inspection of MCL circumferential welds  |              | 15.11.2016      | Inspecta/Kiwa | II       | NPP-PQ-7/13A  |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech.   | EQSIP-0002  | 2011-01 | Inspection procedure for mechanized UT inspection of surge line circumferential welds   |              | 15.11.2016      | Inspecta/Kiwa | II       | NPP-PQ-1/12A  |

## List of testing methods (flexible scope of accreditation)

\*Categories of flexible scope acc. DAKKS-rule 71 SD 0 002.

**Category I:** Free choice of standardized testing methods within a defined area of competence

**Category II:** Modification, adaption or development of testing methods within a defined area of competence

**Category III:** Application of standardized testing methods with different editions

| Testing Method                 |          | Standards and testing procedures within the scope of accreditation |         |   | Listed on the Certificate of Accreditation | release date | method of proof | category | document        | remark |
|--------------------------------|----------|--|---------|---|--|--------------|-----------------|----------|-----------------|--------|
|                                |          | Identifier   | Edition | Title   |  |              |                 |          |                 |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | EQSIP-0021   | 2011-08 | Inspection procedure for mechanized UT inspection of RPV cover head CRDM penetration to flange dissimilar metal welds.              |  | 15.11.2016   | Inspecta/Kiwa   | II       | NPP-PQ-18/11C   |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | EQSIP-0022   | 2011-08 | Inspection procedure for mechanized UT inspection of CRD housing flange-to-latch housing dissimilar metal weld CW 1/2               |  | 15.11.2016   | Inspecta/Kiwa   | II       | NPP-PQ-19/11C   |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | EQSIP-0033   | 2012-02 | Inspection procedure for mechanized UT Inspection of SG Manway Nozzle Inside Radius Region  |  | 28.12.2016   | Inspecta/Kiwa   | II       | NPP-PQ-2/13A    |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | EQSIP-0034   | 2012-02 | Inspection procedure for mechanized UT inspection of Pressurizer manway nozzle inside radius region                                 |  | 28.12.2016   | Inspecta/Kiwa   | II       | NPP-PQ-3/13A    |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | EQSIP-0036   | 2012-04 | Inspection procedure for mechanized UT inspection of SG secondary side feedwater nozzle inside radius region                        |  | 28.12.2016   | Inspecta/Kiwa   | II       | NPP-PQ-1/13A    |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | EQSIP-0037   | 2011-11 | Inspection procedure for mechanized UT inspection of pressurizer surge line nozzle inside radius region                             |  | 28.12.2016   | Inspecta/Kiwa   | II       | NPP-PQ-2/12C    |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | EQSIP-0038   | 2012-03 | Inspection Procedure for mechanized UT inspection of Pressurizer Spray Nozzle inside radius region                                  |  | 28.12.2016   | Inspecta/Kiwa   | II       | NPP-PQ-11/13A   |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | EQSIP-0035   | 2011-12 | Inspection Procedure for mechanized UT inspection of Pressurizer Dome venting and valve nozzle inside radius region                 |  | 28.12.2016   | Inspecta/Kiwa   | II       | NPP-PQ-4/13A    |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | EQSIP-0039   | 2012-11 | Inspection Procedure for mechanized UT Inspection of GS Primary side Inlet and Outlet nozzle inside radius region                   |  | 28.12.2016   | Inspecta/Kiwa   | II       | NPP-PQ-3/12F    |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | VOR-M-QPS0788  | 2016-01 | Prüfspezifikation zur mechanisierten Ultraschallprüfung der RDB-Deckelrundnaht 0YC10B001, W5  |  | 07.03.2016   | SVTI            | II       | QSt-Z184-P01    |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | VOP/0240   | 2016-11 | Mechanisierte Ultraschallprüfung der Rund- und Längsnahte RDB-Zylinder KKL  |  | 23.02.2017   | SVTI            | II       | QSt-Z221-P04    |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | VOP/0251   | 2017-01 | Mechanisierte Ultraschallprüfung Stützenschweißnahte und Stützeninnenkanten RDB-Zylinder KKL  |  | 31.05.2017   | SVTI            | II       | QSt-Z222-P06    |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | VOP/0323   | 2015-05 | Mechanisierte Ultraschallprüfung der Schweißnaht SN001 und ICM-Hausings im KKL  |  | 06.08.2015   | SVTI            | II       | QSt-Z177-P06    |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | VOP/0345   | 2013-06 | Mechanisierte Ultraschallprüfung Roll / Expansion Repair Bereiche CRD-Housing RDB KKL   |  | 14.03.2018   | SVTI            | II       | QSt-Z110-P02    |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | VOP/0346   | 2013-06 | Mechanisierte Ultraschallprüfung Roll / Expansion Repair Bereiche ICM-Housing RDB KKL   |  | 14.03.2018   | SVTI            | II       | QSt-Z111-P02    |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | WKP-S-UT-281   | Rev. C  | Mechanized UT inspection of OL1/OL2 RPV shell welds from ID   |  | 08.05.2018   | Inspecta/Kiwa   | II       | NPP-PQ-9/15B    |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | VOP/0352   | 2015-01 | Mechanisierte Ultraschallprüfung RDB Deckel und Boden KKL   |  | 23.05.2018   | SVTI            | II       | QSt-Z174-P04    |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | WKP-S-UT-197   | Rev. 5  | Ultraschall-Analysetechnik (USAS)   |  | 07.05.2018   | SVTI            | II       | QSt-Z020-P02    |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | VOR-M-QPS0713  | Rev. 4  | Mechanisierte Ultraschallprüfung von DE-Heizrohren mit dem USAS-Verfahren   |  | 08.06.2022   | SVTI            | II       | QSt-Z292        |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | WKP-S-UT-279   | Rev. B  | Mechanized UT inspection of OL1/OL2 RPV cover head welds from OD  |  | 06.04.2022   | Inspecta/Kiwa   | II       | NPP-PQ-1/2019B  |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | WKP-S-UT-212   | Rev. 8  | Mechanized UT inspection of RPV Main inset Nozzle Inside surface and inner radius   |  | 08.04.2022   | Inspecta/Kiwa   | II       | NPP-PQ-2/2018F  |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | WKP-S-UT-209   | Rev. E  | Inspection Procedure, mechanized UT Sizing of defects in RPV Nozzle to Safe-end welds using 60 SEL 2 Phase Array Probe from ID.     |  | 08.04.2022   | Inspecta/Kiwa   | II       | NPP-PQ-3/2018F  |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | WKP-S-UT-271   | Rev. E  | Mechanized UT Sizing of transverse defects in RPV feedwater nozzle and emergency cooling nozzle to safe-end welds inspected from OD |  | 01.03.2019   | Inspecta/Kiwa   | II       | NPP-PQ-1/2018   |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | D02-ARV-01-144-584   | Rev. B  | UT-inspection of Inhex baffle bolts with "SUSI"   |  | 21.08.2019   | SQC             | II       | 3402A           |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | WKP-S-UT-226   | Rev. I  | UT inspection of baffle bolts with "SUSI"   |  | 10.05.2024   | SQC             | II       | DMG1089092 V2.0 |        |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | WKP-S-UT-213   | Rev. 3  | Mechanized UT inspection of Main Inset Nozzles, Nozzle to Shell Welds from I.D.   |  | 07.04.2022   | Inspecta/Kiwa   | II       | NPP-PQ-1/05F    |        |

List of testing methods  
(flexible scope of accreditation)

\*Categories of flexible scope acc. DAKKS-rule 71 SD 0 002.

Category I: Free choice of standardized testing methods within a defined area of competence

Category II: Modification, adaption or development of testing methods within a defined area of competence

Category III: Application of standardized testing methods with different editions

| Testing Method                 |          | Standards and testing procedures within the scope of accreditation |         |  | Listed on the Certificate of Accreditation | release date | method of proof | category | document        | remark   |
|--------------------------------|----------|--|---------|--|--|--------------|-----------------|----------|-----------------|--|
|                                |          | Identifier   | Edition | Title  |  |              |                 |          |                 |  |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | WKP-S-UT-274   | Rev. B  | Mechanized UT Inspection of RPV Core Area including Weld 4 from OD at Lovisa Unit 1 and 2  |  | 24.03.2022   | Inspecta/Kiwa   | II       | NPP-PQ-8/2014B  |  |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | D02-ARV-01-196-166   | Rev. A  | UT Inspection of Baffle to Former Bolts at Krsko NPP   |  | 21.07.2022   | Framatome Inc.  | II       | 51-9352382-000  |  |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | QR E NDE No. 11.14/40  | Rev. B  | Automated Ultrasonic Examination of Dissimilar Metal Welds, Detection, Length and Through Wall Sizing  |  | 04.02.2021   | EPRI            | II       | PDQS 929        |  |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | WKP-S-UT-022   | Rev.Q   | Mechanized UT-inspection of main inset nozzles, nozzle to shell welds Oskarshamn 3   |  | 14.04.2023   | SQC             | II       | DMG1275794 V1.0 |  |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | WKP-S-UT-292   | Rev. A  | Mechanized UT inspection of OL1/OL2 RPV shell welds W11, W12.1-2, and W13 from OD  |  | 21.02.2023   | Inspecta/Kiwa   | II       | NPP-PQ-8/2023   |  |
| ultrasonic testing (automated) | UT mech. | VOR-M-QPS0803  | Rev. 1  | Prüfspezifikation / Tiefenbestimmung von Rissen an den YB-Trennwandschweißnähten mittels UT  |  | 19.05.203    | SVTI            | II       | QSt-Z303-P01    |  |
| magnetic penetrant testing     | MT       | DIN 25435-2  | 2014-01 | Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 2: Magnetpulver- und Eindringprüfung (hier: Magnetpulverprüfung)   | X  |              |                 |          |                 |  |
| magnetic penetrant testing     | MT       | DIN 25435-2  | 2021-05 | Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 2: Magnetpulver- und Eindringprüfung (hier: Magnetpulverprüfung)   |  | 24.06.2021   | Verifizierung   | III      | Nr. 006         |  |
| magnetic penetrant testing     | MT       | DIN EN 1369  | 2013-01 | Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung  | X  |              |                 |          |                 |  |
| magnetic penetrant testing     | MT       | DIN EN 10228-1   | 2106-10 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung   | X  |              |                 |          |                 |  |
| magnetic penetrant testing     | MT       | DIN EN ISO 9934-1  | 2017-03 | Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: Abschnitte 7-14)   | X  |              |                 |          |                 |  |
| magnetic penetrant testing     | MT       | DIN EN ISO 17638   | 2017-03 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulver-prüfung  | X  |              |                 |          |                 |  |
| magnetic penetrant testing     | MT       | SEP 1935   | 1982-06 | Oberflächenrisprüfung von Gussstücken aus Stahl - Magnetpulverprüfung (zurückgezogenes Dokument)   | X  |              |                 |          |                 |  |
| magnetic penetrant testing     | MT       | AVS D 11.1/50  | 2006-02 | Allgemeine Richtlinien für die Durchführung von Oberflächenprüfungen nach dem Magnetpulver- und Eindringverfahren (hier: Kapitel 3)  | X  |              |                 |          |                 |  |
| penetrant testing              | PT       | ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 6                                | 2019    | ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 6: Liquid penetrant examination  | X  |              |                 |          |                 |  |
| penetrant testing              | PT       | ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 24                               | 2019    | ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection B: Documents adopted by Section V Article 24: SE-165 Standard practice for liquid penetrant examination for general industry | X  |              |                 |          |                 |  |
| penetrant testing              | PT       | ASTM E 165   | 2018    | Standard Practice for Liquid Penetrant Testing for General Industry  | X  |              |                 |          |                 |  |
| penetrant testing              | PT       | ASTM E 165   | 2023    | Standard Practice for Liquid Penetrant Testing for General Industry  |  |              |                 |          |                 | Die neue Ausgabe wird vorerst nicht validiert. Die Notwendigkeit der Norm für das akkreditierte PL wird geprüft. |
| penetrant testing              | PT       | ASTM E 1471/E 1471M  | 2016    | Standard Practice for Liquid Penetrant Testing   | X  |              |                 |          |                 |  |
| penetrant testing              | PT       | ASTM E 1471/E 1471M  | 2020    | Standard Practice for Liquid Penetrant Testing   |  |              |                 |          |                 | Die neue Ausgabe wird vorerst nicht validiert. Die Notwendigkeit der Norm für das akkreditierte PL wird geprüft. |
| penetrant testing              | PT       | DIN 25435-2  | 2014-01 | Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 2: Magnetpulver- und Eindringprüfung (hier: Eindringprüfung)   | X  |              |                 |          |                 |  |
| penetrant testing              | PT       | DIN 25435-2  | 2021-05 | Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 2: Magnetpulver- und Eindringprüfung (hier: Eindringprüfung)   |  | 24.06.2021   | Verifizierung   | III      | Nr. 006         |  |
| penetrant testing              | PT       | DIN EN 10228-2   | 2016-10 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung   | X  |              |                 |          |                 |  |
| penetrant testing              | PT       | DIN EN ISO 3452-1  | 2014-09 | Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: Abschnitt 8)   | X  |              |                 |          |                 |  |
| penetrant testing              | PT       | DIN EN ISO 3452-1  | 2022-02 | Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: Abschnitt 8)   |  | 09.03.2022   | Verifizierung   | III      | Nr. 010         |  |

List of testing methods  
(flexible scope of accreditation)

\*Categories of flexible scope acc. DAkkS-rule 71 SD 0 002.

Category I: Free choice of standardized testing methods within a defined area of competence

Category II: Modification, adaption or development of testing methods within a defined area of competence

Category III: Application of standardized testing methods with different editions

| Testing Method   |     | Standards and testing procedures within the scope of accreditation |         |  | Listed on the Certificate of Accreditation | release date | method of proof | category | document      | remark |
|--|-----|--|---------|--|--|--------------|-----------------|----------|---------------|--------|
|  |     | Identifier   | Edition | Title  |  |              |                 |          |               |        |
| penetrant testing  | PT  | DIN EN ISO 10893-4   | 2011-07 | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 4: Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten  | X  |              |                 |          |               |        |
| penetrant testing  | PT  | SEP 1936   | 1982-06 | Oberflächenrissprüfung von Gussstücken aus Stahl - Eindringprüfung (zurückgezogenes Dokument)  | X  |              |                 |          |               |        |
| penetrant testing  | PT  | AVS D 11.1/50  | 2006-02 | Allgemeine Richtlinien für die Durchführung von Oberflächenprüfungen nach dem Magnetpulver- und Eindringverfahren (hier: Kapitel 4)  | X  |              |                 |          |               |        |
| penetrant testing  | PT  | QR E NDE No. 11.1/40   | 2018-10 | NDE Procedure der IBOQ-G, Rev. V<br>Liquid Penetrant Examination of Products Forms, Weld Edges and Welds   | X  |              |                 |          |               |        |
| visual testing   | VT  | ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 9                                | 2019    | ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 9: Visual examination  | X  |              |                 |          |               |        |
| visual testing   | VT  | DIN 25435-4  | 2014-01 | Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Sichtprüfung  | X  |              |                 |          |               |        |
| visual testing   | VT  | DIN 25435-4  | 2021-05 | Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Sichtprüfung  |  | 24.06.2021   | Verifizierung   | III      | Nr. 007       |        |
| visual testing   | VT  | DIN EN 13018   | 2016-06 | Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: Abschnitte 5 und 6)   | X  |              |                 |          |               |        |
| visual testing   | VT  | DIN EN ISO 17637   | 2017-04 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen   | X  |              |                 |          |               |        |
| visual testing   | VT  | QR E NDE No. 11.1640   | 2018-05 | NDE Procedure der IBOQ-G, Rev. n: Visual Examination   | X  |              |                 |          |               |        |
| leak testing   | LT  | ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 10                               | 2019    | ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 10: Leak testing   | X  |              |                 |          |               |        |
| leak testing   | LT  | DIN EN 1593  | 1999-11 | Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Blasenprüfverfahren   | X  |              |                 |          |               |        |
| leak testing   | LT  | DIN EN 12266-1   | 2012-06 | Industriearmaturen - Prüfung von Armaturen aus Metall - Teil 1: Druckprüfungen, Prüfverfahren und Annahmekriterien - Verbindliche Anforderungen (hier: Anhang A.3)   | X  |              |                 |          |               |        |
| leak testing   | LT  | DIN EN 12266-2   | 2012-04 | Industriearmaturen - Prüfung von Armaturen aus Metall - Teil 2: Prüfungen, Prüfverfahren und Annahmekriterien - Ergänzende Anforderungen (hier: Anhang A.3)  | X  |              |                 |          |               |        |
| leak testing   | LT  | DIN EN 13184   | 2001-07 | Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Druckänderungsverfahren   | X  |              |                 |          |               |        |
| leak testing   | LT  | DIN EN ISO 20485   | 2018-05 | Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Prüfverfahren   | X  |              |                 |          |               |        |
| leak testing   | LT  | KTA 3405   | 2015-11 | Dichtheitsprüfung des Reaktorsicherheitsbehälters  | X  |              |                 |          |               |        |
| leak testing   | LT  | AVS D 9/50   | 2019-11 | Allgemeine Richtlinien für die Durchführung der Dichtheitsprüfungen  | X  |              |                 |          |               |        |
| leak testing   | LT  | QR E NDE No. 11.3/40   | 2018-05 | NDE Procedure der IBOQ-G, Rev. d: Leak Testing of Pressure Components or Parts   | X  |              |                 |          |               |        |
| eddy current testing   | ET  | DIN 25435-6  | 2014-01 | Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 6: Wirbelstromprüfung von Dampferzeuger-Heizrohren   | X  |              |                 |          |               |        |
| eddy current testing   | ET  | DIN 25435-6  | 2021-05 | Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 6: Wirbelstromprüfung von Dampferzeuger-Heizrohren   |  | 11.10.2021   | Verifizierung   | III      | Nr. 008       |        |
| eddy current testing   | ET  | DIN 54141-3  | 1987-02 | Zerstörungsfreie Prüfung - Wirbelstromprüfung von Rohren - Durchführung der Wirbelstromprüfung (zurückgezogene Norm)   | X  |              |                 |          |               |        |
| eddy current testing   | ET  | DIN EN ISO 15549   | 2019-10 | Zerstörungsfreie Prüfung - Wirbelstromprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: Abschnitt 12)   | X  |              |                 |          |               |        |
| eddy current testing   | ET  | DIN EN ISO 2360  | 2017-12 | Nichtleitende Überzüge auf nichtmagnetischen metallischen Grundwerkstoffen - Messen der Schichtdicke - Wirbelstromverfahren  | X  |              |                 |          |               |        |
| eddy current testing   | ET  | EQSIP-0046   | 2011-11 | Inspection Procedure for mechanized EC Inspection of CRD Housing Dissimilar metal weld CW2/3   |  | 16.11.2016   | Inspecta /Kiwa  | II       | NPP-PQ-16/11A |        |
| eddy current testing   | ET  | EQSIP-0047   | 2011-11 | Inspection Procedure for mechanized EC Inspection of CRD Housing Homogenous metal welds CW3/4 and 4/5  |  | 16.11.2016   | Inspecta /Kiwa  | II       | NPP-PQ-17/11A |        |
| eddy current testing   | ET  | WKP-S-ET-216   | 2017-4  | Mechanized eddy current inspection of RPV main inset nozzle inner surface and inner radius   |  | 09.03.2018   | Inspecta /Kiwa  | II       | NPP-PQ-4/2017 |        |
| eddy current testing   | ET  | WKP-S-ET-172   | Rev. h  | Mechanisierte Wirbelstromprüfung mit der WS-Rotationssonde (MRPC) an DE-Heizrohren zur Bestimmung der Anzeigenerstreckung  |  | 05.05.2015   | SQC             | II       | 3178 A        |        |
| eddy current testing   | ET  | WKP-S-ET-262   | Rev.0   | Mechanized ET inspection of J-groove welds in the shell of RPV   |  | 20.05.2015   | SQC             | II       | 3176 A        |        |
| eddy current testing   | ET  | VOR-M-QPS0720  | 2015-10 | Mechanisierte Wirbelstromprüfung mit Innendurchlaufspule (Bobbin Coil) von DE-Heizrohren   |  | 06.06.2018   | SVTI            | II       | QSt-Z187-P03  |        |
| eddy current testing   | ET  | VOR-M-QPS0725  | 2015-10 | Mechanisierte Wirbelstromprüfung mit der X-Sonde (Array-Technik) von DE-Heizrohren   |  | 06.06.2018   | SVTI            | II       | QSt-Z188-P03  |        |
| general NDE (pressure containing equipment and power plant components) | ZIP | ASME BPVC.III-2019 Sect. III, Article NB/NC/ND-5000                | 2019    | The American Society of Mechanical Engineers (ASME), Boiler and Pressure Vessel Code; Section III: Rules for Construction of Nuclear Facility Components; Division 1; Subsection NB - Class 1: Components - Subsection NC - Class 2: Components; Subsection NB - Class 3: Components; Article NB/NC/ND-5000: Examination | X  |              |                 |          |               |        |

## List of testing methods (flexible scope of accreditation)

\*Categories of flexible scope acc. DAkkS-rule 71 SD 0 002.

**Category I:** Free choice of standardized testing methods within a defined area of competence

**Category II:** Modification, adaption or development of testing methods within a defined area of competence

**Category III:** Application of standardized testing methods with different editions

| Testing Method   | Standards and testing procedures within the scope of accreditation |  |         | Listed on the Certificate of Accreditation  | release date | method of proof | category      | document | remark  |
|--|--|--|---------|---|--------------|-----------------|---------------|----------|---------|
|  | Identifier   | Edition  | Title   |   |              |                 |               |          |         |
| general NDE (pressure containing equipment and power plant components) | ZIP  | ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 1                      |         | ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination<br>Article 1: General requirements   | X            |                 |               |          |         |
| general NDE (pressure containing equipment and power plant components) | ZIP  | ASME BPVC.XI-2019 Sect. XI, Article IWA-IWB-IWC-IWD-2000 | 2019    | ASME Boiler and Pressure Vessel Code; Section XI: Rules for In-service Inspection of Nuclear Power Plant Components - Division 1: Rules for inspection and testing components of light-water cooled plants - Article IWA-IWB-IWC-IWD-2000: Examination and inspection   | X            |                 |               |          |         |
| general NDE (pressure containing equipment and power plant components) | ZIP  | NBIC Part 1 to 3   | 2019    | National Board of Boiler and Pressure Vessel Inspectors - National Board Inspection Code (NBIC) - Part 2: Inspection, incl. NDE, of boilers, pressure vessels and pressure relief devices<br>(Part 1: Installation; Part 3: Repairs and Alterations)  | X            |                 |               |          |         |
| general NDE (pressure containing equipment and power plant components) | ZIP  | KTA 3201.1   | 2017-11 | Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 1: Werkstoffe und Erzeugnisformen<br>(hier für: RT, UT, MT)<br>(hier Kapitel: 3.3.8, 4.4, 5.4, 6.4, 7.4, 8.4, 9.4, 10.4, 11.4, 12.4, 13.4, 14.4, 16.4, 17.4, 18.4, 19.4, 20.4, 21.4.2.4, 21.4.3.1, 22.4, 23.4, 24.4, 25.6, 26.6, 27.6, 28.2.3.2.3, 29.4.3) | X            |                 |               |          |         |
| general NDE (pressure containing equipment and power plant components) | ZIP  | KTA 3201.3   | 2017-11 | Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 3: Herstellung<br>(hier für: RT, UT, MT, PT)<br>(hier: Kapitel 12)   | X            |                 |               |          |         |
| general NDE (pressure containing equipment and power plant components) | ZIP  | KTA 3201.4   | 2016-11 | Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Wiederkehrende Prüfungen und Betriebsüberwachung<br>(hier für: RT, UT, MT, PT, VT, ET)  | X            |                 |               |          |         |
| general NDE (pressure containing equipment and power plant components) | ZIP  | KTA 3211.1   | 2017-11 | Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises - Teil 1: Werkstoffe<br>(hier für: RT, UT, MT, PT, ET)<br>(hier: Anhänge B, E, F, G, H)  | X            |                 |               |          |         |
| general NDE (pressure containing equipment and power plant components) | ZIP  | KTA 3211.3   | 2017-11 | Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises - Teil 3: Herstellung<br>(hier für: RT, UT, MT, PT)<br>(hier: Kapitel 11)  | X            |                 |               |          |         |
| general NDE (pressure containing equipment and power plant components) | ZIP  | KTA 3211.4   | 2017-11 | Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises - Teil 4: Wiederkehrende Prüfungen und Betriebsüberwachung<br>(hier für: RT, UT, MT, PT, ET, VT)   | X            |                 |               |          |         |
| general NDE (pressure containing equipment and power plant components) | ZIP  | KTA 3401.3   | 1986-11 | Reaktorsicherheitsbehälter aus Stahl - Teil 3: Herstellung<br>(hier für: RT, UT, MT, PT)<br>(hier: Kapitel 6, 9.3, 10.4, 10.8)  | X            |                 |               |          |         |
| general NDE (pressure containing equipment and power plant components) | ZIP  | KTA 3401.4   | 2017-11 | Reaktorsicherheitsbehälter aus Stahl - Teil 4: Wiederkehrende Prüfungen<br>(hier für: LT, VT)   | X            |                 |               |          |         |
| general NDE (pressure containing equipment and power plant components) | ZIP  | SEP 1914   | 1983-08 | Zerstörungsfreie Prüfung von schmelzgeschweißten Nähten in Rohren aus nichtrostenden Stählen (hier für: RT, UT)   | X            |                 |               |          |         |
| general NDE (pressure containing equipment and power plant components) | ZIP  | SEP 1916   | 1989-12 | Zerstörungsfreie Prüfung schmelzgeschweißter ferritischer Stahlrohre<br>(hier für: RT, UT, MT, PT)  | X            |                 |               |          |         |
| general NDE (rail way components)                                      | ZIP  | DIN 27201-7  | 2014-05 | Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Grundlagen und Fertigungstechnologien - Teil 7: Zerstörungsfreie Prüfung (hier für: RT, UT, MT, ET, PT, VT)  | X            |                 |               |          |         |
| general NDE (rail way components)                                      | ZIP  | DIN 27201-7  | 2020-06 | Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Grundlagen und Fertigungstechnologien - Teil 7: Zerstörungsfreie Prüfung (hier für: RT, UT, MT, ET, PT, VT)  |              | 23.11.2021      | Verifizierung | III      | Nr. 002 |
| general NDE (rail way components)                                      | ZIP  | DIN EN 16910-1   | 2018-06 | Bahnwendungen – Schienenfahrzeuge – Anforderungen an die zerstörungsfreie Prüfung an Fahrwerken in der Instandhaltung – Teil 1: Radsätze  |              | 23.11.2021      | Verifizierung | I        | Nr. 003 |
| general NDE  | ZIP  | SSMFS 2008:13  | 2009-01 | Strahlsäkerhetsmyndighetens föreskrifter om mekaniska anordningar i vissa kärntekniska anläggningar (Swedish Radiation Safety Authority's Regulations concerning Mechanical Devices in Certain Nuclear Facilities)<br>(hier für: UT, ET, VT)  | X            |                 |               |          |         |