

List of testing methods (flexible scope of accreditation)

*Categories of flexible scope acc. DAkkS-rule R-17025-PL:

Category A: Application of standardized testing methods with different editions

Category B: Free choice of standardized testing methods within a defined area of competence

Category C: Modification, adaption or development of testing methods within a defined area of competence

Testing Method		Standards and testing procedures within the scope of accreditation			Listed on the Certificate of Accreditation	release date	method of proof	category	document	remark
		Identifier	Edition	Title						
radiographic testing	RT	DIN EN ISO 5579	2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung; Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen: Grundlagen	X					
radiographic testing	RT	DIN EN 12681-1	2018-02	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung	X					
radiographic testing	RT	DIN 25435-7	2014-01	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 7: Durchstrahlungsprüfung	X					
radiographic testing	RT	DIN 25435-7	2021-06	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 7: Durchstrahlungsprüfung		28.06.2021	Verifizierung	A	Nr. 009	
radiographic testing	RT	DIN EN ISO 17636-1	2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken unter Anwendung von Filmen	X					
radiographic testing	RT	DIN EN ISO 17636-1	2022-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken unter Anwendung von Filmen		07.11.2022	Verifizierung	A	Nr. 011	
radiographic testing	RT	DIN EN ISO 17636-2	2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren		25.11.2022	Verifizierung	B	Nr. 012	
radiographic testing	RT	DIN EN ISO 17636-2	2023-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren		20.06.2023	Verifizierung	A	Nr. 013	
radiographic testing	RT	ASME BPVC.V-2019. Sect. V, Article 2	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 2: Radiographic Examination	X					
radiographic testing	RT	ASME BPVC.V-2019. Sect. V, Article 22	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection B: Documents adopted by Section V Article 22: SE-94, SE-1030	X					
radiographic testing	RT	ASME BPVC.V-2023. Sect. V, Article 2	2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 2: Radiographic Examination		21.12.2023	Verifizierung	A	D02-ARV-01-224-920 Rev.A	
radiographic testing	RT	ASME BPVC.V-2023. Sect. V, Article 22	2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection B: Documents adopted by Section V Article 22: SE-94, SE-1030		21.12.2023	Verifizierung	A	D02-ARV-01-224-920 Rev.A	
radiographic testing	RT	ASTM E1032	2019	Standard Practice for Radiographic Examination of Weldments Using Industrial X-Ray Film	X					
radiographic testing	RT	ASTM E1742/ E1742M	2018	Standard Practice for Radiographic Examination	X					
radiographic testing	RT	ASTM E1742/ E1742M	2023	Standard Practice for Radiographic Examination		24.04.2024	Verifizierung	A	Nr. 015	
radiographic testing	RT	QR E NDE No. 11.4/40	2013-10	NDE Procedure der IBOQ-G: Radiographic Examination of Welds and Castings	X					
ultrasonic testing (manual)	UT	DIN EN ISO 16810	2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze (Abschnitt 9)	X					
ultrasonic testing (manual)	UT	DIN EN ISO 17640	2019-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung (Abschnitte 8-11 und Anhang A)	X					
ultrasonic testing (manual)	UT	DIN EN ISO 22825	2018-02	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Prüfung von Schweißverbindungen in austenitischen Stählen und Nickellegierungen (Abschnitt 11)	X					
ultrasonic testing (manual)	UT	SEP 1915	1994-09	Ultraschallprüfung von Stahrohren auf Längsfehler	X				(zurückgezogenes Dokument)	
ultrasonic testing (manual)	UT	SEP 1918	1992-01	Ultraschallprüfung von Stahrohren auf Querfehler	X				(zurückgezogenes Dokument)	
ultrasonic testing (manual)	UT	SEP 1919	1977-06	Ultraschallprüfung auf Dopplungen von Rohren aus warmfesten Stählen	X				(zurückgezogenes Dokument)	
ultrasonic testing (manual)	UT	SEP 1020	1984-12	Ultraschallprüfung von gewalztem Halbzeug auf innere Werkstoffgänzen	X					
ultrasonic testing (manual)	UT	SEP 1922	1985-07	Ultraschallprüfung von Gussstücken aus ferritischem Stahl	X				(zurückgezogenes Dokument)	
ultrasonic testing (manual)	UT	SEP 1923	2009-02	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken mit höheren Anforderungen, insbesondere für Bauteile in Turbinen- und Generatorenanlagen	X					

List of testing methods
(flexible scope of accreditation)

*Categories of flexible scope acc. DAkkS-rule R-17025-PL:

Category A: Application of standardized testing methods with different editions

Category B: Free choice of standardized testing methods within a defined area of competence

Category C: Modification, adaption or development of testing methods within a defined area of competence

Testing Method		Standards and testing procedures within the scope of accreditation			Listed on the Certificate of Accreditation	release date	method of proof	category	document	remark
		Identifier	Edition	Title						
ultrasonic testing (manual)	UT	AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1	2015-04	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren	X					
ultrasonic testing (manual)	UT	AD 2000-Merkblatt HP 5/3 Anlage 1	2020-12	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren		25.03.2021	Verifizierung	A	Nr. 005	Verifizierungsbericht beachten, eingeschränkte Anwendbarkeit
ultrasonic testing (manual)	UT	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 4	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 4: Ultrasonic examination methods for welds	X					
ultrasonic testing (manual)	UT	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 5	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 5: Ultrasonic examination methods for materials	X					
ultrasonic testing (manual)	UT	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 23	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection B: Documents adopted by Section V, Article 23: SA-388, SA-435, SA_577, SA-745, SE-273, SE-797, SE-2700	X					
ultrasonic testing (manual)	UT	ASME BPVC.V-2019 Sect. XI, Article IWA-IWB-IWC-IWD-3000	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section XI.1: Rules for In-service Inspection of Nuclear Power Plant Components, Division 1, Rules for Inspection and Testing Components of Light-Water-Cooled Plants; Article IWA-IWB-IWC-IWD-3000: Acceptance standards App. I: Ultrasonic Examinations, App. III: Ultrasonic examination of vessel and piping welds, App. VIII: Performance demonstration for ultrasonic examination systems	X					
ultrasonic testing (manual)	UT	ASME BPVC.V-2023 Sect. V, Article 4	2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 4: Ultrasonic examination methods for welds		21.12.2023	Verifizierung	A	D02-ARV-01-224-920 Rev.A	
ultrasonic testing (manual)	UT	ASME BPVC.V-2023 Sect. V, Article 5	2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 5: Ultrasonic examination methods for materials		21.12.2023	Verifizierung	A	D02-ARV-01-224-920 Rev.A	
ultrasonic testing (manual)	UT	ASME BPVC.V-2023 Sect. V, Article 23	2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection B: Documents adopted by Section V, Article 23: SA-388, SA-435, SA_577, SA-745, SE-273, SE-797, SE-2700		21.12.2023	Verifizierung	A	D02-ARV-01-224-920 Rev.A	
ultrasonic testing (manual)	UT	ASME BPVC.V-2023 Sect. XI, Article IWA-IWB-IWC-IWD-3000	2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section XI.1: Rules for In-service Inspection of Nuclear Power Plant Components, Division 1, Rules for Inspection and Testing Components of Light-Water-Cooled Plants; Article IWA-IWB-IWC-IWD-3000: Acceptance standards App. I: Ultrasonic Examinations, App. III: Ultrasonic examination of vessel and piping welds, App. VIII: Performance demonstration for ultrasonic examination systems		21.12.2023	Verifizierung	A	D02-ARV-01-224-920 Rev.A	
ultrasonic testing (manual)	UT	AVS D 11.2/50	2008-07	Allgemeine Richtlinien für die Durchführung von Ultraschallprüfungen	X					
ultrasonic testing (manual)	UT	AVS D 11.3/50	1982-07	Allgemeine Richtlinien für die Durchführung von manuellen Ultraschallprüfungen mit der Tandem-Technik	X					
ultrasonic testing (manual)	UT	ASTM E 114	2015	Standard Practice for Ultrasonic Pulse-Echo Straight-Beam Contact Testing	X					
ultrasonic testing (manual)	UT	ASTM E 114	2020	Standard Practice for Ultrasonic Pulse-Echo Straight-Beam Contact Testing				A		Verifizierung vetagt, da der ASME BPVC diese Edition noch nicht referenziert.
ultrasonic testing (manual)	UT	ASTM E 164	2019	Standard Practice for Contact Ultrasonic Testing of Weldments	X					
ultrasonic testing (manual)	UT	ASTM E 587	2015	Standard Practice for Ultrasonic Angle-Beam Contact Testing	X					
ultrasonic testing (manual)	UT	DIN EN 10228-3	2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl		20.11.2017	Bericht	B	D02-ARV-01-117-949	

List of testing methods
(flexible scope of accreditation)

*Categories of flexible scope acc. DAkkS-rule R-17025-PL:

Category A: Application of standardized testing methods with different editions

Category B: Free choice of standardized testing methods within a defined area of competence

Category C: Modification, adaption or development of testing methods within a defined area of competence

Testing Method		Standards and testing procedures within the scope of accreditation			Listed on the Certificate of Accreditation	release date	method of proof	category	document	remark
		Identifier	Edition	Title						
ultrasonic testing (manual)	UT	DIN EN 10228-4	2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl		20.11.2017	Bericht	B	D02-ARV-01-117-949	
ultrasonic testing (manual)	UT	DIN EN ISO 10863	2011-12	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)	X					
ultrasonic testing (manual)	UT	DIN EN ISO 10863	2020-09	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Anwendung der Beugungslaufzeittechnik (TOFD)			Verifizierung	A	Nr. 001	in Bearbeitung
ultrasonic testing (manual)	UT	DIN EN ISO 16809	2020-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Dickenmessung mit Ultraschall		13.09.2024	Verifizierung	B	Nr. 016	
ultrasonic testing (manual)	UT	AVS D 11.2/50	2008-07	Allgemeine Richtlinien für die Durchführung von Ultraschallprüfungen	X					
ultrasonic testing (manual)	UT	AVS D 11.3/50	1982-07	Allgemeine Richtlinien für die Durchführung von manuellen Ultraschallprüfungen mit der Tandem-Technik	X					
ultrasonic testing (manual)	UT	QR E NDE No. 11.2/40	2018-05	NDE Procedure der IBOQ-G: Ultrasonic Examination	X					
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 4	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 4: Ultrasonic examination methods for welds	X					
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 5	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 5: Ultrasonic examination methods for materials	X					
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 23	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection B: Documents adopted by Section V, Article 23: SA-388, SA-435, SA_577, SA-745, SE-273, SE-797, SE-2700	X					
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	ASME BPVC.V-2019 Sect. XI, Article IWA-I/WC-I/WD-3000	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section XI.1: Rules for In-service Inspection of Nuclear Power Plant Components, Division 1, Rules for Inspection and Testing Components of Light-Water-Cooled Plants; Article IWA-I/WC-I/WC-I/WD-3000: Acceptance standards App. I: Ultrasonic Examinations, App. III: Ultrasonic examination of vessel and piping welds, App. VIII: Performance demonstration for ultrasonic examination systems	X					
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	ASME BPVC.V-2023 Sect. V, Article 4	2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 4: Ultrasonic examination methods for welds		21.12.2023	Verifizierung	A	D02-ARV-01-224-920 Rev.A	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	ASME BPVC.V-2023 Sect. V, Article 5	2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 5: Ultrasonic examination methods for materials		21.12.2023	Verifizierung	A	D02-ARV-01-224-920 Rev.A	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	ASME BPVC.V-2023 Sect. V, Article 23	2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection B: Documents adopted by Section V, Article 23: SA-388, SA-435, SA_577, SA-745, SE-273, SE-797, SE-2700		21.12.2023	Verifizierung	A	D02-ARV-01-224-920 Rev.A	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	ASME BPVC.V-2023 Sect. XI, Article IWA-I/WC-I/WD-3000	2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section XI.1: Rules for In-service Inspection of Nuclear Power Plant Components, Division 1, Rules for Inspection and Testing Components of Light-Water-Cooled Plants; Article IWA-I/WC-I/WC-I/WD-3000: Acceptance standards App. I: Ultrasonic Examinations, App. III: Ultrasonic examination of vessel and piping welds, App. VIII: Performance demonstration for ultrasonic examination systems		21.12.2023	Verifizierung	A	D02-ARV-01-224-920 Rev.A	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	DIN 25435-1	2014-01	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 1: Mechanisierte Ultraschallprüfung (hier: Abschnitt 7)	X					
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	DIN EN ISO 10893-8	2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlröhren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlröhre zum Nachweis von Dopplungen	X					

List of testing methods (flexible scope of accreditation)

*Categories of flexible scope acc. DAkkS-rule R-17025-PL:

Category A: Application of standardized testing methods with different editions

Category B: Free choice of standardized testing methods within a defined area of competence

Category C: Modification, adaption or development of testing methods within a defined area of competence

Testing Method	Standards and testing procedures within the scope of accreditation			Listed on the Certificate of Accreditation	release date	method of proof	category	document	remark
	Identifier	Edition	Title						
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	DIN EN ISO 10893-10	2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrfumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs-und/oder Querrichtung	X				
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	DIN EN ISO 16823	2014-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Durchschallungstechnik	X				
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	DIN EN ISO 16826	2014-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenität senkrecht zur Oberfläche	X				
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0004	2011-01	Mechanised UT Inspection of RPV Shell-to-Shell and RPV Shell-to-Bottom Welds		30.09.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-2/11B
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0008	2011-08	Inspection Procedure for mechanised UT Inspection of RPV Nozzel to Vessel Welds		23.11.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-12/11D
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0012	2011-03	Mechanised UT Inspection of Steam Generator Primary Site Tube Sheet to Head Weld		23.11.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-9/11D
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0013	2012-07	Mechanised UT Inspection of Pressurizer Shell to Shell and Shell to Head Welds		30.09.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-7/11D
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0014	2011-04	Mechanised UT Inspection of Pressurizer upper Dome Nozzle to Shell welds		23.11.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-8/11B
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0016	2011-03	Mechanised UT Inspections of Steam Generator Secondary Side Tube Sheet to Shell Weld and Shell to Head Weld		23.11.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-15/11D
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0010	2012-04	Mechanised UT Inspection of RPV Cover Head to Flange Weld		23.11.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-8/13B
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0030	2012-07	Mechanised UT Inspection of RPV Inlet and Outlet Nozzle Inside Radius Regions		23.11.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-1/11E
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0017	2011-05	Inspection Procedure for mechanised UT inspection of the Pressurizer Surge Line Nozzle to shell weld		28.12.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-14/13A
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0018	2011-07	Inspection Procedure for mechanised UT inspection of the Pressurizer Spray Nozzle to shell weld		28.12.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-9/13A
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0019	2011-07	Inspection Procedure for mechanized UT inspection of Steam Generator Secondary Side Feed Water and Aux. Feed Water Nozzle to Shell Welds		14.12.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-10/13C
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0025	2013-04	Inspection Procedure for mechanized UT inspection of PZR Spray and CVCS Letdown Nozzle to MCL welds		14.12.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-16/13D
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0001	2010-08	Inspection procedure for mechanized UT inspection of RPV Nozzle to Safe-end welds		15.11.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-3/10A
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0005	2010-10	Inspection procedure for mechanized UT inspection of steam generator primary nozzle to safe-end welds		15.11.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-6/10A
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0007	2010-09	Inspection procedure for mechanized UT inspection of pressurizer surge line nozzle to safe-end dissimilar metal welds		15.11.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-2/10A
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0009	2009-12	Inspection procedure for mechanized UT inspection of the pressurizer safety and severe accident valves and spray nozzle to safe-end dissimilar metal welds.		15.11.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-1/10A
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0006	2012-12	Inspection procedure for mechanized UT inspection of Pipe to Pump circumferential welds.		15.11.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-15/13D
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0003	2012-12	Inspection procedure for mechanized UT inspection of MCL circumferential welds		15.11.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-7/13A
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0002	2011-01	Inspection procedure for mechanized UT inspection of surge line circumferential welds		15.11.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-1/12A
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0021	2011-08	Inspection procedure for mechanized UT inspection of RPV cover head CRDM penetration to flange dissimilar metal welds.		15.11.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-18/11C
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0022	2011-08	Inspection procedure for mechanized UT inspection of CRD housing flange-to-latch housing dissimilar metal weld CW 1/2		15.11.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-19/11C
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0033	2012-02	Inspection procedure for mechanized UT Inspection of SG Manway Nozzle Inside Radius Region		28.12.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-2/13A
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0034	2012-02	Inspection procedure for mechanized UT inspection of Pressurizer manway nozzle inside radius region		28.12.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-3/13A

List of testing methods (flexible scope of accreditation)

*Categories of flexible scope acc. DAkkS-rule R-17025-PL:

Category A: Application of standardized testing methods with different editions

Category B: Free choice of standardized testing methods within a defined area of competence

Category C: Modification, adaption or development of testing methods within a defined area of competence

Testing Method	Standards and testing procedures within the scope of accreditation			Listed on the Certificate of Accreditation	release date	method of proof	category	document	remark	
	Identifier	Edition	Title							
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0036	2012-04	Inspection procedure for mechnized UT inspection of SG secondary side feedwater nazzle inside radius region		28.12.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-1/13A	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0037	2011-11	Inspection procedure for mechanized UT inspection of pressurizer surge line nozzle inside radius region		28.12.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-2/12C	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0038	2012-03	Inspection Procedure for mechanized UT inspection of Pressurizer Spry Nozzle inside radius region		28.12.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-11/13A	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0035	2011-12	Inspection Procedure for mechanized UT inspection of Pressurizer Dome wenting and valve nozzle inside radius region		28.12.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-4/13A	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	EQSIP-0039	2012-11	Inspection Procedure for mechanized UT Inspection of GS Primary side Inlet and Outlet nozzle inside radius region		28.12.2016	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-3/12F	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	VOR-M-QPS0788	2016-01	Prüfspezifikation zur mechanisierten Ultraschallprüfung der RDB-Deckelrundnaht 0YC10B001, W5		07.03.2016	SVTI	C	QSt-Z184-P01	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	VOP/0240	2016-11	Mechanisierte Ultraschallprüfung der Rund- und Längsnähte RDB-Zylinder KKL		23.02.2017	SVTI	C	QSt-Z221-P04	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	VOP/0251	2017-01	Mechanisierte Ultraschallprüfung Stützeinschweißnähte und Stützeninnenkanten RDB-Zylinder KKL		31.05.2017	SVTI	C	QSt-Z222-P06	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	VOP/0323	2015-05	Mechanisierte Ultraschallprüfung der Schweißnaht SNO01 und ICM-Hausings im KKL		06.08.2015	SVTI	C	QSt-Z177-P06	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	VOP/0345	2013-06	Mechanisierte Ultraschallprüfung Roll / Expansion Repair Bereiche CRD-Housing RDB KKL		14.03.2018	SVTI	C	QSt-Z110-P02	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	VOP/0346	2013-06	Mechanisierte Ultraschallprüfung Roll / Expansion Repair Bereiche ICM-Housing RDB KKL		14.03.2018	SVTI	C	QSt-Z111-P02	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	WKP-S-UT-281	Rev. C	Mechizied UT inspection of OL1/OL2 RPV shell welds from ID		08.05.2018	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-9/15B	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	VOP/0352	2015-01	Mechanisierte Ultraschallprüfung RDB Deckel und Boden KKL		23.05.2018	SVTI	C	QSt-Z174-P04	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	WKP-S-UT-197	Rev. 5	Ultraschall-Analysetechnik (USAS)		07.05.2018	SVTI	C	QSt-Z020-P02	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	VOR-M-QPS0713	Rev. 4	Mechanisierte Ultraschallprüfung von DE-Heizrohren mit dem USAS-Verfahren		08.06.2022	SVTI	C	QSt-Z292	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	WKP-S-UT-279	Rev. B	Mechanized UT inspection of OL1/OL2 RPV cover head welds from OD		06.04.2022	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-1/2019B	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	WKP-S-UT-212	Rev. 8	Mechanized UT inspection of RPV Main inset Nozzle Inside surface and inner radius		08.04.2022	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-2/2018F	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	WKP-S-UT-209	Rev. E	Inspection Procedure, mechanized UT Sizing of defects in RPV Nozzle to Safe-end welds using 60 SEL 2 Phase Array Probe from ID.		08.04.2022	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-3/2018F	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	WKP-S-UT-271	Rev. E	Mechanized UT Sizing of transverse defects in RPV feedwater nozzle and emergency cooling nozzle to safe-end welds inspected from OD		01.03.2019	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-1/2018	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	D02-ARV-01-144-584	Rev. B	UT-inspection of Inhex baffle bolts with "SUSI"		21.08.2019	SQC	C	3402A	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	WKP-S-UT-226	Rev. I	UT inspection of baffle bolts with "SUSI"		10.05.2024	SQC	C	DMG1089092 V2.0	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	WKP-S-UT-213	Rev. 3	Mechanizeed UT inspection of Main Inset Nozzles, Nozzle to Shell Welds from I.D.		07.04.2022	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-1/05F	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	WKP-S-UT-274	Rev. B	Mechanized UT Inspection of RPV Core Area including Weld 4 from OD at Lovisa Unit 1 and 2		24.03.2022	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-8/2014B	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	D02-ARV-01-196-166	Rev. A	UT Inspection of Baffle to Former Bolts at Krsko NPP		21.07.2022	Framatome Inc.	C	51-9352382-000	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	QR E NDE No. 11.14/40	Rev. B	Automated Ultrasonic Examination of Dissimilar Metal Welds, Detection, Length and Through Wall Sizing		04.02.2021	EPRI	C	PDQS 929	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	WKP-S-UT-022	Rev.Q	Mechanized UT-inspection of main inset nozzles, nozzle to shell welds Oskarshamn 3		14.04.2023	SQC	C	DMG1275794 V1.0	

List of testing methods (flexible scope of accreditation)

*Categories of flexible scope acc. DAkkS-rule R-17025-PL:

Category A: Application of standardized testing methods with different editions

Category B: Free choice of standardized testing methods within a defined area of competence

Category C: Modification, adaption or development of testing methods within a defined area of competence

Testing Method		Standards and testing procedures within the scope of accreditation			Listed on the Certificate of Accreditation	release date	method of proof	category	document	remark
		Identifier	Edition	Title						
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	WKP-S-UT-292	Rev. A	Mechanized UT inspection of OL1/OL2 RPV shell welds W11, W12.1-2, and W13 from OD		21.02.2023	Inspecta/Kiwa	C	NPP-PQ-8/2023	
ultrasonic testing (automated)	UT mech.	VOR-M-QPS0803	Rev. 1	Prüfspezifikation / Tiefenbestimmung von Rissen an den YB-Trennwandschweißnähten mittels UT		19.05.2023	SVTI	C	QSt-Z303-P01	
magnetic penetrant testing	MT	DIN 25435-2	2014-01	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 2: Magnetpulver- und Eindringprüfung (hier: Magnetpulverprüfung)	X					
magnetic penetrant testing	MT	DIN 25435-2	2021-05	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 2: Magnetpulver- und Eindringprüfung (hier: Magnetpulverprüfung)		24.06.2021	Verifizierung	A	Nr. 006	
magnetic penetrant testing	MT	DIN EN 1369	2013-01	Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung	X					
magnetic penetrant testing	MT	DIN EN 10228-1	2106-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung	X					
magnetic penetrant testing	MT	DIN EN ISO 9934-1	2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: Abschnitte 7-14)	X					
magnetic penetrant testing	MT	DIN EN ISO 17638	2017-03	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung	X					
magnetic penetrant testing	MT	SEP 1935	1982-06	Oberflächenrissprüfung von Gusstücken aus Stahl - Magnetpulverprüfung (zurückgezogenes Dokument)	X					
magnetic penetrant testing	MT	AVS D 11.1/50	2006-02	Allgemeine Richtlinien für die Durchführung von Oberflächenprüfungen nach dem Magnetpulver- und Eindringverfahren (hier: Kapitel 3)	X					
penetrant testing	PT	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 6	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 6: Liquid penetrant examination	X					
penetrant testing	PT	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 24	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection B: Documents adopted by Section V Article 24: SE-165 Standard practice for liquid penetrant examination for general industry	X					
penetrant testing	PT	ASME BPVC.V-2023 Sect. V, Article 6	2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 6: Liquid penetrant examination		21.12.2023	Verifizierung	A	D02-ARV-01-224-920 Rev.A	
penetrant testing	PT	ASME BPVC.V-2023 Sect. V, Article 24	2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection B: Documents adopted by Section V Article 24: SE-165 Standard practice for liquid penetrant examination for general industry		21.12.2023	Verifizierung	A	D02-ARV-01-224-920 Rev.A	
penetrant testing	PT	ASTM E 165	2018	Standard Practice for Liquid Penetrant Testing for General Industry	X					
penetrant testing	PT	ASTM E 165	2023	Standard Practice for Liquid Penetrant Testing for General Industry						Die neue Ausgabe wird vorerst nicht validiert. Die Notwendigkeit der Norm für das akkreditierte PL wird geprüft.
penetrant testing	PT	ASTM E 1471/E 1471M	2016	Standard Practice for Liquid Penetrant Testing	X					
penetrant testing	PT	ASTM E 1471/E 1471M	2020	Standard Practice for Liquid Penetrant Testing						Die neue Ausgabe wird vorerst nicht validiert. Die Notwendigkeit der Norm für das akkreditierte PL wird geprüft.
penetrant testing	PT	DIN 25435-2	2014-01	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 2: Magnetpulver- und Eindringprüfung (hier: Eindringprüfung)	X					
penetrant testing	PT	DIN 25435-2	2021-05	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 2: Magnetpulver- und Eindringprüfung (hier: Eindringprüfung)		24.06.2021	Verifizierung	A	Nr. 006	
penetrant testing	PT	DIN EN 10228-2	2016-10	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung	X					
penetrant testing	PT	DIN EN ISO 3452-1	2014-09	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: Abschnitt 8)	X					
penetrant testing	PT	DIN EN ISO 3452-1	2022-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen (hier: Abschnitt 8)		09.03.2022	Verifizierung	A	Nr. 010	
penetrant testing	PT	DIN EN ISO 10893-4	2011-07	Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 4: Eindringprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten	X					

List of testing methods (flexible scope of accreditation)

*Categories of flexible scope acc. DAkkS-rule R-17025-PL:

Category A: Application of standardized testing methods with different editions

Category B: Free choice of standardized testing methods within a defined area of competence

Category C: Modification, adaption or development of testing methods within a defined area of competence

Testing Method		Standards and testing procedures within the scope of accreditation			Listed on the Certificate of Accreditation	release date	method of proof	category	document	remark
		Identifier	Edition	Title						
penetrant testing	PT	SEP 1936	1982-06	Oberflächenrissprüfung von Gussstücken aus Stahl - Eindringprüfung (zurückgezogenes Dokument)	X					
penetrant testing	PT	AVS D 11.1/50	2006-02	Allgemeine Richtlinien für die Durchführung von Oberflächenprüfungen nach dem Magnetpulver- und Eindringverfahren (hier: Kapitel 4)	X					
penetrant testing	PT	QR E NDE No. 11.1/40	2018-10	NDE Procedure der IBOQ-G, Rev. V Liquid Penetrant Examination of Products Forms, Weld Edges and Welds	X					
visual testing	VT	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 9	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 9: Visual examination	X					
visual testing	VT	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 9	2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 9: Visual examination		21.12.2023	Verifizierung	A	D02-ARV-01-224-920 Rev.A	
visual testing	VT	DIN 25435-4	2014-01	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Sichtprüfung	X					
visual testing	VT	DIN 25435-4	2021-05	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Sichtprüfung		24.06.2021	Verifizierung	A	Nr. 007	
visual testing	VT	DIN EN 13018	2016-06	Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: Abschnitte 5 und 6)	X					
visual testing	VT	DIN EN ISO 17637	2017-04	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen	X					
visual testing	VT	QR E NDE No. 11.1640	2018-05	NDE Procedure der IBOQ-G, Rev. n: Visual Examination	X					
visual testing	VT	QR E NDE No. 11.1640	2018-05	NDE Procedure der IBOQ-G, Rev. n: Visual Examination		23.05.2024	Validierung	C	ANI signature	
leak testing	LT	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 10	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 10: Leak testing	X					
leak testing	LT	ASME BPVC.V-2023 Sect. V, Article 10	2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination, Article 10: Leak testing		21.12.2023	Verifizierung	A	D02-ARV-01-224-920 Rev.A	
leak testing	LT	DIN EN 1593	1999-11	Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Blasenprüfverfahren	X					
leak testing	LT	DIN EN 12266-1	2012-06	Industriearmaturen - Prüfung von Armaturen aus Metall - Teil 1: Druckprüfungen, Prüfverfahren und Annahmekriterien - Verbindliche Anforderungen (hier: Anhang A.3)	X					
leak testing	LT	DIN EN 12266-2	2012-04	Industriearmaturen - Prüfung von Armaturen aus Metall - Teil 2: Prüfungen, Prüfverfahren und Annahmekriterien - Ergänzende Anforderungen (hier: Anhang A.3)	X					
leak testing	LT	DIN EN 13184	2001-07	Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Druckänderungsverfahren	X					
leak testing	LT	DIN EN ISO 20485	2018-05	Zerstörungsfreie Prüfung - Dichtheitsprüfung - Prüfgasverfahren	X					
leak testing	LT	KTA 3405	2015-11	Dichtheitsprüfung des Reaktorsicherheitsbehälters	X					
leak testing	LT	AVS D 9/50	2019-11	Allgemeine Richtlinien für die Durchführung der Dichtheitsprüfungen	X					
leak testing	LT	QR E NDE No. 11.3/40	2018-05	NDE Procedure der IBOQ-G, Rev. d: Leak Testing of Pressure Components or Parts	X					
eddy current testing	ET	DIN 25435-6	2014-01	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 6: Wirbelstromprüfung von Dampferzeuger-Heizrohren	X					
eddy current testing	ET	DIN 25435-6	2021-05	Wiederkehrende Prüfungen der Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 6: Wirbelstromprüfung von Dampferzeuger-Heizrohren		11.10.2021	Verifizierung	A	Nr. 008	
eddy current testing	ET	DIN 54141-3	1987-02	Zerstörungsfreie Prüfung - Wirbelstromprüfung von Rohren - Durchführung der Wirbelstromprüfung (zurückgezogene Norm)	X					
eddy current testing	ET	DIN EN ISO 15549	2019-10	Zerstörungsfreie Prüfung - Wirbelstromprüfung - Allgemeine Grundlagen (hier: Abschnitt 12)	X					
eddy current testing	ET	DIN EN ISO 2360	2017-12	Nichtleitende Überzüge auf nichtmagnetischen metallischen Grundwerkstoffen - Messen der Schichtdicke - Wirbelstromverfahren	X					
eddy current testing	ET	EQSIP-0046	2011-11	Inspection Procedure for mechanized EC Inspection of CRD Housing Dissimilar metal weld CW2/3		16.11.2016	Inspecta /Kiwa	C	NPP-PQ-16/11A	
eddy current testing	ET	EQSIP-0047	2011-11	Inspection Procedure for mechanized EC Inspection of CRD Housing Homogenous metal welds CW3/4 and 4/5		16.11.2016	Inspecta /Kiwa	C	NPP-PQ-17/11A	
eddy current testing	ET	WKP-S-ET-216	2021-11	Mechanized eddy current inspection of RPV main inset nozzle inner surface and inner radius		18.09.2024	Inspecta /Kiwa	C	NPP-PQ-4/2017 F	
eddy current testing	ET	WKP-S-ET-172	Rev. h	Mechanisierte Wirbelstromprüfung mit der WS-Rotationssonde (MRPC) an DE-Heizrohren zur Bestimmung der Anzeigenerstreckung		05.05.2015	SQC	C	3178 A	
eddy current testing	ET	WKP-S-ET-262	Rev.0	Mechanized ET inspection of J-groove welds in the shell of RPV		20.05.2015	SQC	C	3176 A	

List of testing methods (flexible scope of accreditation)

*Categories of feasible scope acc. DAkkS-rule R-17025-PL:

Category A: Application of standardized testing methods with different editions

Category B: Free choice of standardized testing methods within a defined area of competence

Category C: Modification, adaptation or development of testing methods within a defined area of competence

Testing Method		Standards and testing procedures within the scope of accreditation			Listed on the Certificate of Accreditation	release date	method of proof	category	document	remark
		Identifier	Edition	Title						
eddy current testing	ET	VOR-M-QPS0720	2015-10	Mechanisierte Wirbelstromprüfung mit Innendurchlaufspule (Bobbin Coil) von DE-Heizrohren		06.06.2018	SVTI	C	QSt-Z187-P03	
eddy current testing	ET	VOR-M-QPS0725	2015-10	Mechanisierte Wirbelstromprüfung mit der X-Probe (Array-Technik) von DE-Heizrohren		06.06.2018	SVTI	C	QSt-Z188-P03	
general NDE (pressure containing equipment and power plant components)	ZIP	ASME BPVC.III-2019 Sect. III, Article NB/NC/ND-5000	2019	The American Society of Mechanical Engineers (ASME), Boiler and Pressure Vessel Code: Section III: Rules for Construction of Nuclear Facility Components; Division 1; Subsection NB - Class 1: Components - Subsection NC - Class 2: Components; Subsection ND - Class 3: Components; Article NB/NC/ND-5000: Examination	X					
general NDE (pressure containing equipment and power plant components)	ZIP	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 1	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination Article 1: General requirements	X					
general NDE (pressure containing equipment and power plant components)	ZIP	ASME BPVC.XI-2019 Sect. XI, Article IWA-I/WB-I/WC-I/WD-2000	2019	ASME Boiler and Pressure Vessel Code; Section XI: Rules for In-service Inspection of Nuclear Power Plant Components - Division 1: Rules for inspection and testing components of light-water cooled plants - Article IWA-I/WB-I/WC-I/WD-2000: Examination and inspection	X					
general NDE (pressure containing equipment and power plant components)	ZIP	ASME BPVC.III-2019 Sect. III, Article NB/NC/ND-5000	2023	The American Society of Mechanical Engineers (ASME), Boiler and Pressure Vessel Code; Section III: Rules for Construction of Nuclear Facility Components; Division 1; Subsection NB - Class 1: Components - Subsection NC - Class 2: Components; Subsection ND - Class 3: Components; Article NB/NC/ND-5000: Examination		21.12.2023	Verifizierung	A	D02-ARV-01-224-920 Rev.A	
general NDE (pressure containing equipment and power plant components)	ZIP	ASME BPVC.V-2019 Sect. V, Article 1	2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code - Section V: Nondestructive Examination - Subsection A: Nondestructive methods of examination Article 1: General requirements		21.12.2023	Verifizierung	A	D02-ARV-01-224-920 Rev.A	
general NDE (pressure containing equipment and power plant components)	ZIP	ASME BPVC.XI-2019 Sect. XI, Article IWA-I/WB-I/WC-I/WD-2000	2023	ASME Boiler and Pressure Vessel Code; Section XI: Rules for In-service Inspection of Nuclear Power Plant Components - Division 1: Rules for inspection and testing components of light-water cooled plants - Article IWA-I/WB-I/WC-I/WD-2000: Examination and inspection		21.12.2023	Verifizierung	A	D02-ARV-01-224-920 Rev.A	
general NDE (pressure containing equipment and power plant components)	ZIP	NBIC Part 1 to 3	2019	National Board of Boiler and Pressure Vessel Inspectors - National Board Inspection Code (NBIC) - Part 2: Inspection, incl. NDE, of boilers, pressure vessels and pressure relief devices (Part 1: Installation; Part 3: Repairs and Alterations)	X					
general NDE (pressure containing equipment and power plant components)	ZIP	KTA 3201.1	2017-11	Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 1: Werkstoffe und Erzeugnisformen (hier für: RT, UT, MT) (hier Kapitel: 3.3.8, 4.4, 5.4, 6.4, 7.4, 8.4, 9.4, 10.4, 11.4, 12.4, 13.4, 14.4, 16.4, 17.4, 18.4, 19.4, 20.4, 21.4.2.4, 21.4.3.1, 22.4, 23.4, 24.4, 25.6, 26.6, 27.6, 28.2.3.2.3, 29.4.3)	X					
general NDE (pressure containing equipment and power plant components)	ZIP	KTA 3201.3	2017-11	Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 3: Herstellung (hier für: RT, UT, MT, PT) (hier: Kapitel 12)	X					
general NDE (pressure containing equipment and power plant components)	ZIP	KTA 3201.4	2016-11	Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren - Teil 4: Wiederkehrende Prüfungen und Betriebsüberwachung (hier für: RT, UT, MT, PT, VT, ET)	X					
general NDE (pressure containing equipment and power plant components)	ZIP	KTA 3211.1	2017-11	Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises - Teil 1: Werkstoffe (hier für: RT, UT, MT, PT, ET) (hier: Anhänge B, E, F, G, H)	X					
general NDE (pressure containing equipment and power plant components)	ZIP	KTA 3211.3	2017-11	Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises - Teil 3: Herstellung (hier für: RT, UT, MT, PT) (hier: Kapitel 11)	X					
general NDE (pressure containing equipment and power plant components)	ZIP	KTA 3211.4	2017-11	Druck- und aktivitätsführende Komponenten von Systemen außerhalb des Primärkreises - Teil 4: Wiederkehrende Prüfungen und Betriebsüberwachung (hier für: RT, UT, MT, PT, ET, VT)	X					
general NDE (pressure containing equipment and power plant components)	ZIP	KTA 3401.3	1986-11	Reaktorsicherheitsbehälter aus Stahl - Teil 3: Herstellung (hier für: RT, UT, MT, PT) (hier: Kapitel 6, 9.3, 10.4, 10.8)	X					
general NDE (pressure containing equipment and power plant components)	ZIP	KTA 3401.4	2017-11	Reaktorsicherheitsbehälter aus Stahl - Teil 4: Wiederkehrende Prüfungen (hier für: LT, VT)	X					
general NDE (pressure containing equipment and power plant components)	ZIP	SEP 1914	1983-08	Zerstörungsfreie Prüfung von schmelzgeschweißten Nähten in Rohren aus nichtrostenden Stählen (hier für: RT, UT)	X					

List of testing methods
(flexible scope of accreditation)

*Categories of feasible scope acc. DAkkS-rule R-17025-PL:

Category A: Application of standardized testing methods with different editions

Category B: Free choice of standardized testing methods within a defined area of competence

Category C: Modification, adaption or development of testing methods within a defined area of competence

Testing Method	Standards and testing procedures within the scope of accreditation			Listed on the Certificate of Accreditation	release date	method of proof	category	document	remark
	Identifier	Edition	Title						
general NDE (pressure containing equipment and power plant components)	ZIP	SEP 1916	1989-12	Zerstörungsfreie Prüfung schmelzgeschweißter ferritischer Stahlrohre (hier für: RT, UT, MT, PT)	X				
general NDE (rail way components)	ZIP	DIN 27201-7	2014-05	Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Grundlagen und Fertigungstechnologien - Teil 7: Zerstörungsfreie Prüfung (hier für: RT, UT, MT, ET, PT, VT)	X				
general NDE (rail way components)	ZIP	DIN 27201-7	2020-06	Zustand der Eisenbahnfahrzeuge - Grundlagen und Fertigungstechnologien - Teil 7: Zerstörungsfreie Prüfung (hier für: RT, UT, MT, ET, PT, VT)		23.11.2021	Verifizierung	A	Nr. 002
general NDE (rail way components)	ZIP	DIN EN 16910-1	2018-06	Bahnanwendungen – Schienenfahrzeuge – Anforderungen an die zerstörungsfreie Prüfung an Fahrwerken in der Instandhaltung – Teil 1: Radsätze		23.11.2021	Verifizierung	B	Nr. 003
general NDE	ZIP	SSMFS 2008:13	2009-01	Strålsåkerhetsmyndighetens föreskrifter om mekaniska anordningar i vissa kärntekniska anläggningar (Swedish Radiation Safety Authority's Regulations concerning Mechanical Devices in Certain Nuclear Facilities) (hier für: UT, ET, VT)	X				