

主控室事故后过滤系统 (CRAFT)

空气过滤能确保主控室和应控室的活动，经实践证明的技术结合新设计理念

主控室事故后过滤系统(CRAFT)通过减少惰性气体释放导致的剂量照射，确保在严重事故期间主控室的可居留性及安全的工作条件。

挑战

惰性气体，主要是氪 (Kr) 和氙 (Xe)，不会形成沉降物，不会在食物链中积累，而是在大气中稀释并快速衰变（例如，氙133的衰变时间为5天）。但是，这些惰性气体会导致核电厂现场的工作人员受到显著的放射性照射，阻碍应急执行的执行。安全壳过滤排放系统无法过滤掉惰性气体。

解决方案

本解决方案提供惰性气体滞留模块，它由两个充满活性炭的延迟床组成。这两个床进行吸附和解吸。压缩机是设计用于吸附加压以提升吸附的效率。控制单元与严重事故仪控系统 (SA I&C)通过接口相连。

客户获益

- 在整个事故演化过程中均可操作，无时间限制
- 中长期运行涵盖安全壳潜在泄漏或安全壳旁通至相邻构筑物 and 核电厂的事故工况
- 中长期运行将涵盖核电站现场有一台以上机组发生事故的工作（相邻电厂相互影响）
- 不存在有大量压力瓶的潜在风险，尤其是在地震事故期间



技术信息

CRAFT系统采用模块化设计，因此具有高度灵活性

- 基本设计可为5至500名操作人员服务，量身定做使设计合理可行
 - 小型，5-20人
 - 中型，50-150人
 - 大型，250-500人

CRAFT系统设计灵活，可根据现场具体要求进行调整

- 所需空气流量
- 是要可移动式还是固定安装

试验结果关键数字

去污因子 Kr > 280
去污因子 Xe > 600

您的业绩

就是我们每天的承诺

联系方式: ZZ-FRA-CHINA-IBC@framatome.com
www.framatome.com

除非事先书面同意，否则禁止对本文件和/或其内容进行全部或部分复制、更改、传输给第三方或出版。本文件及其包含的任何信息不得用于除提供该文件时规定用途之外的任何其他用途。如有侵权和/或违反上述义务，将对侵权和/或违反者采取法律和纪律措施。