

SOLUTIONS DE ROBINETTERIE

Une gamme complète de robinets et de soupapes pour les secteurs du Nucléaire, de la Défense, de l'Industrie et de l'Energie.

Des solutions de robinetterie fiables, durables pour répondre à des conditions d'utilisation exigeantes à travers le monde.

Challenge

Que vos besoins concernent des applications complexes ou standardisées, Framatome Valves vous accompagne à chaque étape de votre projet avec un ensemble de technologies de vannes adaptées à vos exigences.

Solution

Le catalogue de la ligne de produit robinetterie offre une large gamme de technologies à destination d'applications exigeantes :

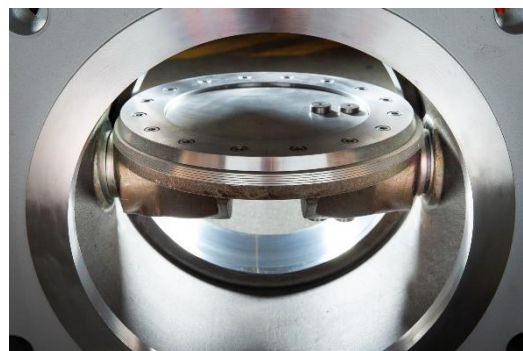
- **Robinet vanne**
- **Robinet à soupape**
- **Clapet**
- **Vanne papillon**
- **Robinet à tournant sphérique**
- **Robinet d'instrumentation**
- **Soupape**



Nos usines sont certifiées **ISO 9001, ISO 19443, ISO 17025** et **HAF604**, et maîtrisent les principaux codes de certification nucléaires internationaux : **ESPN, RCC-M et ASME**. Les normes applicables aux environnements industriels et cryogéniques sont disponibles : **HPGSL, AD2000-W10, ATEX**

Nos équipements sont conçus pour **différents environnements de fluides** : eau, vapeur, fluides chargés ou visqueux, ainsi que des gaz tels que l'hydrogène (H₂), l'hélium (He), l'azote (N₂), l'oxygène (O₂), le gaz naturel liquéfié (GNL) et d'autres gaz rares et inflammables.

Nos équipes assurent l'**installation** et la **maintenance** de toute la gamme des vannes proposée



© Framatome

Chiffres clés

100 ans expérience dans le domaine de la robinetterie

Une équipe de **550 collaborateurs** au service des clients

150 ingénieurs conception et industrialisation

Un parc de **250 000 vannes installées** à travers le monde

Capacité de production de **40 000 vannes /an**

Produit fini entre **10g et 25 tonnes**

60+ durée de vie des produits

Avantages client

- Maîtrise de la chaîne de valeur: conception, fabrication, installation, maintenance
- Solution européenne et souveraine bénéficiant d'une expérience éprouvée
- Solution intégrée, adaptée à la production en série
- Développement sur mesure basé sur les exigences de l'application
- Conformité aux exigences de sûreté et de qualité

Your performance
is **our** everyday **commitment**

Contact : g-fra-pcm-sales@framatome.com
www.framatome.com

Les filiales de Framatome Valves collaborent pour offrir une solution adaptée à vos besoins

secault **valserve** **vanatome**

Informations Techniques

	DN (mm)	Temp (°C)	Pression (bars)
Robinet vanne	32-1000	20-558	0-250
Robinet à soupape	8-600	20-362	0-250
Clapet	8-1000	20-350	0-250
Robinet à tournant sphérique	8-400	20-350	250
Robinet d'instrumentation	8-015	20-350	250
Clapet à soupape	08 - 50	351	350
Clapet à boule	08 - 50	350	46
Electrovanne	08 - 50	351	175
Soupape	Selon les requis	Selon les requis	Selon les requis
Soupape de sécurité	Selon les requis	Selon les requis	Selon les requis
Turbine intermédiaire pressure valve (TIPV)	1200-1400	20-300	15
Vanne papillon	80-2400	20-600	0-420
Vanne papillon cryogénique	80-1200	-196 / -20	0-100
Régulation cryogénique	6-400	-270 / -20	0-400
Raccord	8-025	350	175
Disque de rupture	15-600	N/A	N/A
Voyant de circulation	15-100	N/A	N/A



Caractéristiques produits

Conception robuste : utilisation de matériaux de haute qualité pour assurer une résistance accrue aux environnements exigeants

Étanchéité fiable : Systèmes d'étanchéité avancés pour prévenir les fuites et garantir une sécurité optimale

Adaptabilité : Capacité à fonctionner efficacement dans des conditions de pression et de température élevées

Facilité d'utilisation & Manœuvrabilité



Your performance
is **our** everyday **commitment**

Contact : g-fra-pcm-sales@framatome.com
www.framatome.com