framatome

CEMP : CONTRÔLEUR ET ENREGISTREUR MULTI-PROCÉDÉS

Mesurer, contrôler et enregistrer les paramètres clés *d'une opération de soudage*

Challenge

Doter les opérateurs d'un outil portable, fiable et robuste afin de garantir la qualité et la traçabilité des opérations de soudage

- Fiabiliser l'opération de soudage manuel ou automatique et améliorer la traçabilité
- Disposer d'un équipement facile à mettre en œuvre sur le terrain
- Mettre en place une interface graphique synthétique et facile à utiliser pour le personnel d'inspection

Solution

Un appareil de mesure semi-automatisé permettant à un opérateur de gérer plusieurs appareils en simultanés

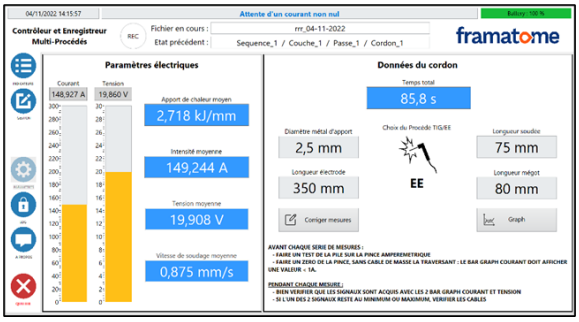
- Développement d'un système autonome basé sur des tablettes intégrant le matériel d'acquisition
- Détection automatique des soudures
- Protection contre les hautes fréquences d'amorçage
- Calcul des moyennes des relevés
- Sauvegarde des moyennes des données acquises dans des fichiers CSV exportables sur une clé USB

Customer benefits

Réduction du personnel d'inspection grâce à l'automatisation
Répétabilité des mesures
Système compact, léger et transportable
Choix de la source d'alimentation : batterie ou secteur
Système évolutif adaptable aux besoins du client



Vue de face du CEMP avec les câbles de mesure de l'intensité et de la tension



Interface graphique utilisateur

Chiffres clés

8 systèmes utilisés pour les essais de soudage EPR 2

Your performance
is **our** everyday **commitment**

© Framatome / A1995 - CEMP

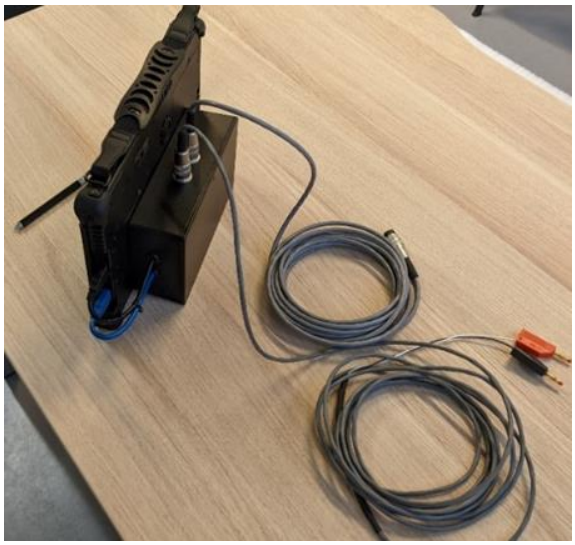
Technical Information

Matériel :
- Tablette robuste
- Système d'exploitation Windows 11 Pro
- Voies d'acquisition isolés 24 bits
- Fréquence d'acquisition paramétrable
- Poids : 1,5 kg
- Dimensions : (L x l x p) 300 x 200 x 80mm
- Capacité de stockage : 80 GB
- Autonomie de la batterie : 2 heures
- Chargeur AC
- Lecteur de carte SD
- En option : Valise robuste pour une protection optimale pendant le transport

Procédés de soudage pris en charge :
- TIG (GTAW)
- EE (MMA)
- Adaptation d'autres procédés sur demande

Enregistrements de paramètres possibles :
- Tension par mesure directe sur le générateur de soudage
- Intensité par capteur à effet HALL
- Temps de soudage

En option : Deux voies analogiques disponibles pour des mesures supplémentaires
- Paramètres enregistrés : calcul moyen, vitesse moyenne de soudage et apport calorifiques moyens
- Chaîne de mesure protégée contre les hautes fréquences d'amorçage liées aux procédés TIG par l'utilisation de composants à haut pouvoir isolant
- Flexibilité du choix des capteurs



Vue arrière du CEMP



Pince de mesure d'intensité

© Framatome / A1995 - CEMP

Contact : test-labs@framatome.com
www.framatome.com

© [2026] Framatome. Tous droits réservés. Ce document est fourni à titre informatif uniquement et ne constitue ni une offre contractuelle ni un engagement. Les caractéristiques, spécifications et disponibilités des produits peuvent être modifiées sans préavis. Malgré tout le soin apporté à la rédaction de ce document, Framatome ne saurait être tenue responsable d'éventuelles erreurs ou omissions. Pour toute information à jour, veuillez contacter Framatome.